

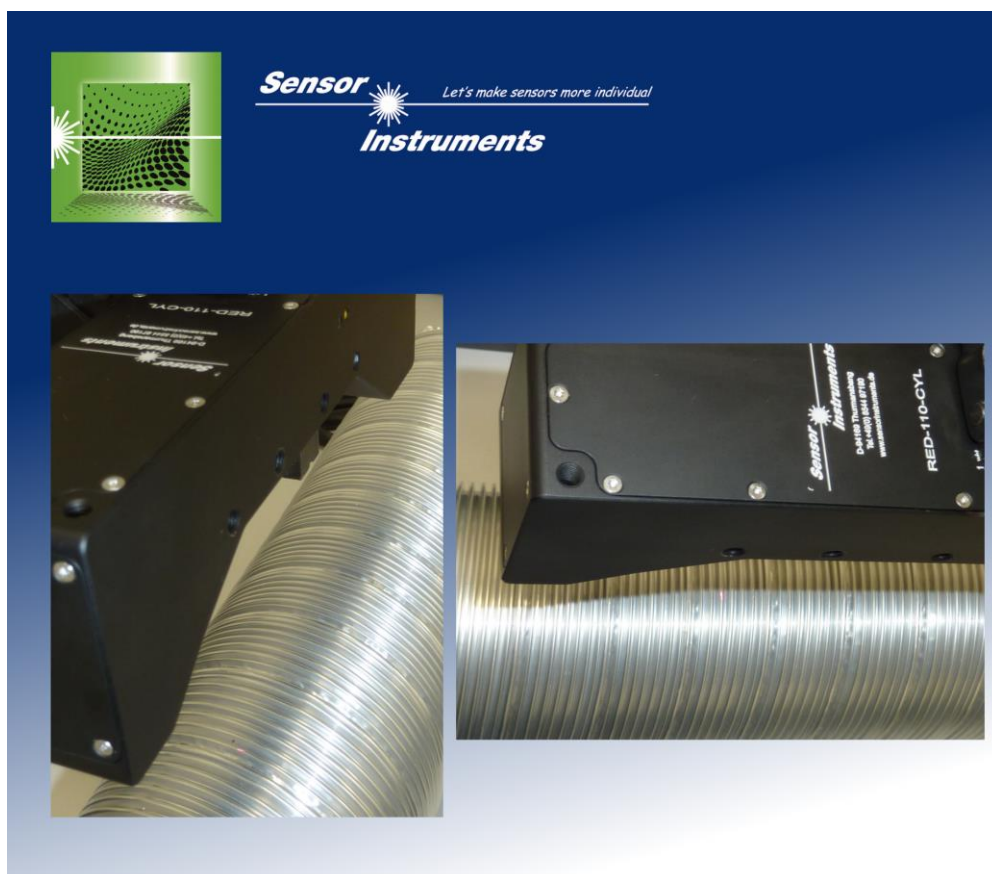
Informacja prasowa Sensor Instruments

Kwietnia 2020

Zwracać uwagę na fałdy!

07.04.2020. Sensor Instruments GmbH: W produkcji aluminiowych rur typu flex mniej chodzi o pomiar ich długości, a bardziej o ilość istniejących fałd, ponieważ rzeczywista długość, uwarunkowana tzw. „efektem instrumentu muzycznego jakim jest harmonia ręczna” materiału, może zostać zmierzona niewystarczająco dokładnie.

Do liczenia fałd można zastosować czujnik krawędzi **serii RED** (np. **RED-50-L** lub **RED-110-L**). Aluminiowa rura flex przemieszcza się w trakcie liczenia wzdłuż czujnika laserowego. Czujnik wysyła cyfrowy sygnał wyjściowy do każdej krawędzi; tłumienie impulsu wielokrotnego jest zintegrowane w produkcie firmowym (dynamiczny czas martwy, wydłużenie impulsu oraz histereza krawędzi), dzięki czemu możliwe jest liczenie dokładne i pozbawione błędów. Mogą być rozpoznawane fałdy od szerokości i grubości wynoszącej 0,1 mm. Maksymalna częstotliwość próbkowania czujników RED wynosi ok. 85 kHz, a wymiar plamki laserowej w optymalnej odległości roboczej (50 mm lub 110 mm) wynosi 3 mm x 0.08 mm.





Analiza sygnału czujnika krawędzi RED-110-L za pomocą oprogramowania Windows® RED-Scope

Kontakt:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Telefon +49 8544 9719-0
Telefaks +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de